

## دلایل استفاده از روکش های Screw Type



تهیه کننده :  
تیم تحقیقات لابراتوار پروتز طوس دندان - صاحبکار  
بهرروز صاحبکار



روکشهای ایمپلنت به دو دسته ی سمان شونده و اسکرو تایپ تقسیم می شود که در این مقاله به روکش های اسکرو تایپ و ضرورت استفاده از اباتمنت castable و دلایل استفاده از آنها میپردازیم .

کمپانیهای مختلف برای سهولت استفاده از روش اسکروتایپ برای لابراتوارها ، دو نوع اباتمنت بصورت تمام پلاستیک و گلد هگزر پلاستیک آماده کردند .



درمان های ایمپلنت از زمان معرفی تاکنون تغییرات بسیاری داشته است و قرار دادن Fixture و رستوریشن بر روی آن ، بخش مهمی از آموزش و درمان دندانپزشکی را در بر می گیرد.

تمامی همکاران اذعان دارند که روکشهای متکی بر ایمپلنت باید با نگاهی دقیق و با در نظر گرفتن مسائل مختلفی ساخته شود که مسلماً نیاز به دانش و تجربه زیادی دارد و به این منظور سیستم های مختلف ایمپلنت و اجزای پروتزی متنوعی در اختیار دندانپزشک و تکنسین لابراتوار قرار گرفته است .



روکشهایی که از ناحیه Gingival Hight تا دندان مقابل کمتر از ۵ میلیمتر فاصله داشته باشند را باید اسکرو تایپ کار نمود و حتماً از مدل گلد هگزر پلاستیک اباتمنت استفاده کرد .

موارد استفاده از این روش شامل :

۱. پروتز هیبرید
۲. روکشهای کوتاه
۳. زاویه بیشتر از حد استاندارد

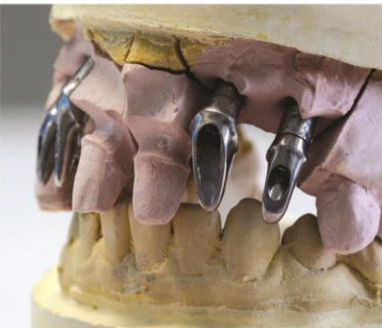
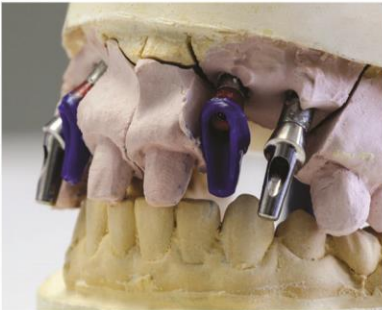
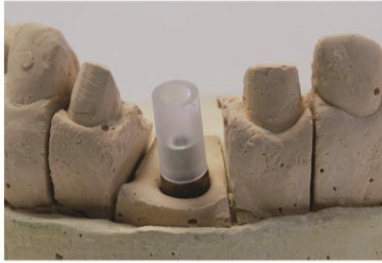
در اکثر موارد در پروتز های هیبرید مجبور به قطع ناحیه هگزر میشویم که این بدلیل ناموازی بودن فیکسچرها میباشد اما پیشنهاد میکنیم که در هر اباتمنت حداقل ۲ عدد از هگزرها را نگه داشته تا از چرخش اباتمنت ها در محور خود و شل شدن پیچ ها جلوگیری شود و همچنین می توان از اباتمنت Non hex در این گونه موارد خاص استفاده کرد .



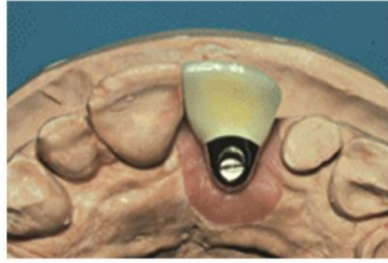
ایمپلنت ها علاوه بر تنوع در برند ها که امروزه بیش از صد ها کارخانه سازنده ایمپلنت در دنیا وجود دارد از نظر سایز هم متنوع هستند .

و این تنوع شامل : قطر ایمپلنت ، ارتفاع ، زاویه قابل تقسیم و Gingival Hight است .





از هر دیدی که به میحث ایمپلنت بنگرید ایمپلنت بهترین انتخاب برای جایگزینی دندانهای از دست رفته است و باعث زیبایی، حفظ ساختمان دندان های مجاور و اعتماد به نفس بیمار می شود.



حال آنچه در سایر مراحل Castable پیش رو داریم را دنبال می کنیم . ابتدا محدودیت هایی را که نمی توان از اباتمنت اورژینال استفاده کرد این است که برند موردنظر مشخصات اباتمنت انتخاب شده را نداشته باشد .

با نصب ucla اباتمنت بر روی آنالوگ مطابق با قوس فکی ، شکل و نیز ارتباط فک بالا و پایین ، فانکشن و ... با موم یا آکریل ددرالی ucla اباتمنت را به فرم دلخواه تبدیل میکنیم. آنچه در انتهای کار داریم باید عینا شبیه با اباتمنت اورژینال باشد. کاملا مانند اباتمنت اورژینال بر روی آنالوگ نصب شود ، screw هر دو اباتمنت به یک میزان در داخل آن پیچ شود و هیچ تفاوتی در این دو وجود نداشته باشد.

نمونه هایی از اصلاح ucla اباتمنت ها : ایجاد ارتفاع برای اباتمنت در مواردی که با طول دندانهای بسیار بلند مواجه هستیم ، افزایش gingival hight برای مواردی با جراحی زیر لثه و فرم دادن اباتمنتی که به زاویه بیش از ۲۵ الی ۳۰ درجه نیاز است.



گاه زاویه کاشت فیکسچر بیشتر از ۲۵ درجه بوده و یا در مکانی خارج از قوس فکی کاشته شده است که به این منظور باید اباتمنتی را طراحی نمائیم که بتوان همزمان زیبایی و استحکام را برای روکشها تامین کند .

